

## 凸轮轴、曲轴磨削用高速陶瓷 CBN 砂轮

### Vitrified Bond CBN Grinding Wheels with High Speed for Camshaft and Crankshaft

主要特点: 磨削效率高/ 磨削工件精度高, 表面质量好/ 使用金刚石滚轮修整, 易于修整。

Main features: High grinding efficiency / High precision and good surface quality, easy to dress with an electroplated dressing roller

应用领域: 汽车发动机凸轮轴桃形面的高速高效磨削。汽车发动机曲轴连杆颈、主轴颈、法兰颈、止推面及端面的高速高效磨削。

Application: Mainly used for the precise grinding of the camshaft of CAM.

Mainly used for the precise grinding of crankpin, main journal, flange neck, thrust face and end face.

适用磨削材料:

铸铁类: 冷激铸铁、球磨铸铁、灰口铸铁、合金铸铁等。

钢件类: 20Cr、GCr15、CF53、45 钢、55 钢、80B 高碳钢等。

Applied material:

Cast iron: Chilled cast iron, nodular cast iron, grey cast iron, alloy cast iron etc.

Steel: 20Cr, GCr15, CF53, 45# steel, 55# steel, 80B high carbon steel etc.

最高使用速度可达 160m/s

高标准的出厂精度控制

主要磨削性能已达到进口同类产品水平

可以自制钢基体和碳纤维基体

Maximum speed can reach 160m/s

High precision control standard

Main performances reach the international advanced level

We can make steel and carbon fibre grinders

主要配套磨床:

NAXOS:NAXOS-UNION、P310×1250、GF70

TOTODA:GCS63、GL5P-63、GL6P-100、GCH120B、GC32M-63、GCH63B、

GL63M-T

JUNKER:JUCAM5002/10、JUCAM500、JUCRANK5000、6000

Main grinders:

NAXOS:NAXOS-UNION、P310×1250、GF70

TOTODA:GCS63、GL5P-63、GL6P-100、GCH120B、GC32M-63、GCH63B、

GL63M-T

JUNKER:JUCAM5002/10、JUCAM500、JUCRANK5000、6000

SCHAUDT:CF41、CF61、ZEUSMX、ZXII

LANDIS:LT1、LT2

凸轮轴、曲轴磨削用砂轮常用型号规格

Common Specs of Grinding Wheels for Camshaft and Crankshaft

	形状代号 Model	剖面简图 Profile Sketches	常用规格 Common Specs	
凸 轮 轴 磨 削 用 砂 轮 常 用 型 号 规 格	1A1		书写格式 (format):1A1 D×T×H×X	
			D	100~750
			X	3~10
	14A1		书写格式 (format):14A1 D×T×H×X×U	
			D	100~750
			X	3~10
	9A1B		书写格式 (format):9A1B D×T×H×X×(U1+U2)	
			D	100~400
			X	3~10
	3A1		书写格式 (format):3A1 D×T×H×X×U	
			D	100~750
			X	3~10
	3Q1		书写格式 (format):3Q1 D×T×H×X×U	
			D	50~150
			X	10~15
	9A1		书写格式 (format):9A1 D×T×H×X	
			D	350~750
			X	3~10
曲 轴 磨 削 用 砂 轮 常 用 型 号 规 格	1A1		书写格式 (format):1A1 D×T×H×X	
			D	400~950
			X	5~10
	3A1		书写格式 (format):3A1 D×T×H×X×U	
			D	400~950
			X	5~10
	14LL1		书写格式 (format):14LL1 D×T×H×X×U	
			D	400~950
			X	5~10
	3A1		书写格式 (format):3A1 D×T×H×X×U	
			D	400~950
			X	5~10
			U	10~500

注：除以上所有规格型号外，可以根据用户要求来设计和制造各种其它规格的砂轮。

Note: We can design and produce grinding wheels of other specifications according to the customers' requirement.