

重负荷砂轮

Hot Pressed / Heavy Duty Wheels

主要特点 / Main Features

1, 5000-ton-pressure automatic production line, high-quality raw materials and advanced technology make the excellent products;

1、采用 5000 吨自动生产线，国内外优质原材料，配以先进的工艺，使产品的特性发挥至极尽；

2, The mixture of zirconium corundum and extruded corundum combines the efficient cutting of zirconia grains and better surface finishing quality of extruded grains.

2、锆刚玉与烧结刚玉的混合，结合了锆刚玉的高效切削与烧结刚玉的优质表面加工质量。

常用规格 / Specifications:

品种 Abrasives	规格(直径*厚度*孔径) Size(mm)	粒度 Grain Size	线速度 Speed
ZA、SM、76A、68A	610*76*203.2	8# - 36#	80m/s
ZA、SM、76A、68A	760*125*305	8# - 36#	80m/s
ZA、SM、76A、68A	915*125*305	8# - 36#	80m/s

应用行业 / Applications:

Carbon steels (bearings, springs, etc.), alloyed steel, stainless steel (Austenitic, Ferritic, etc.), refractory steels, titanium, zirconium.

适合修磨碳钢（轴承钢、弹簧钢等），合金钢，不锈钢（奥氏体、铁素体等），耐热钢，钛合金和锆合金等材质。

Cold and warm grinding (room temperature up to 400°C); Red hot grinding at 600°C~700°C.

修磨温度包括：冷磨和温磨（室温到 400°C），红热磨削（600°C~700°C）。

Surface or spot grinding of slabs, billets, bars, etc.

适用于板坯、方坯和棒料的全修磨和点修磨。

