

可转位螺纹刀具

Indexable Thread Turning Cutting Tool

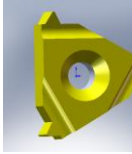
可转位螺纹车刀涵盖各种螺纹型式，包括：局部剖面 60°截顶形螺纹，局部剖面 55°截顶形螺纹，公制螺纹 (ISO)，统一螺纹 (UN)，惠氏螺纹 (W)，英国管螺纹 (BSPT)，爱克母螺纹和矮牙爱克母 (ACME、STACME)，美国石油管螺纹 (API)，美国管螺纹 (NPT)，公制梯形螺纹 (Tr)，公制锯齿螺纹 (3°/30°) 以及英制和美制锯齿螺纹 (7°/45°) (B.S.BUTTRESS, ABUTT)，同时承接各种非标螺纹定制服务。其刀具精度和切削性能已达国际同类产品水平，根据加工对象材料的不同可提供适用于不锈钢、铸铁、铸钢、高强度钢及有色金属的螺纹刀具牌号。

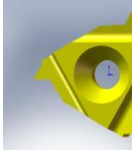
Product Introduction: Indexable thread turning cutting tools have a wide range of threading types such as ISO, UN, W, BSPT, ACME, STACME, API, NPT, Tr, 3°/30°, 7°/45°, B.S.BUTTRESS, ABUTT, and other non-standard special threading types. The cutting precision and cutting performance have reached international level. Different threading cutting tools grades are available for stainless steel, cast iron, cast steel, high strength steel and non-ferrous metal etc.

螺纹铣刀刀具

Thread Milling Cutting Tool

螺纹铣刀刀具在解决难加工材料和大型工件的螺纹加工中表现突出，我公司通过在硬质合金螺纹铣刀的材料、表面处理、结构参数等方面的自主研发，形成了螺纹铣削刀具的系列化。目前我单位生产的可转位螺纹铣削刀具已广泛应用于汽

									20	30	30
外螺纹 刀片 	3/ 8"	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	16ERA 60	16ELA 60	16 .5	0. 6	0. 8	●	○	○
		1.75 ~3.0	14 ~8	16ERG 60	16ELG 60	16 .5	1. 1	1. 5	●	○	○
	1/ 2"	0.5 ~ 3.0	48 ~8	16ERA G60	16ELA G60	16 .5	1. 1	1. 5	●	●	○
		3.5 ~ 5.0	7 ~ 5	22ERN 60	22ELN 60	22	1. 8	2. 5	●	○	○
	5/ 8"	5.5 ~ 6.0	4.5 ~4	27ERQ 60	27ELQ 60	27 .5	2. 1	3. 1	●	○	○

内螺纹 刀片 	1/ 4"	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	11NRA 60	11NLA 60	11	0. 6	0. 8	●	○	○
		3/ 8"	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	16NRA 60	16NLA 60	16 .5	0. 6	0. 8	●	○
	1.75 ~3.0		14 ~8	16NRG 60	16NLG 60	16 .5	1. 1	1. 5	●	○	○
	0.5 ~		48	16NRA	16NLA	16	1.	1.	●	●	○

		3.0	~ 8	G60	G60	.5	1	5			
	1/2"	3.5 ~	7 ~	22NR	22NL	22	1.	2.	●	○	○
	2"	5.0	5	N60	N60		8	5			
	5/8"	5.5 ~	4.5	27NR	27NL	27	1.	2.	○	○	○
	8"	6.0	~ 4	Q60	Q60	.5	8	7			

注：●为常被库存 ○为按订

单生产